

I Klebstoffempfehlung

Ewifoam I Designbeläge auf Vinlay SK- Unterlage



Untergrundvorbereitung

| | | | | | |
|---|--|--|-------|--|-----------------|
| Untergründe (beispielhaft) | Neuer Gussasphalt nach DIN EN 13813 (AS) | Zementestrich nach DIN EN 13813 (CT) | Beton | Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich (CA/CAF) | Trockenestriche |
| Grundierungen (beispielhaft) | Entfällt bei ausreichender Absandung | SCHÖNOX VD (EC1 PLUS) | | | |
| Spachtelmassen (beispielhaft) | SCHÖNOX AM (EC1 PLUS) ^{2-8 mm} SCHÖNOX ZM (EC1 PLUS R) ^{2-3 mm} | SCHÖNOX AM (EC1 PLUS) SCHÖNOX ZM (EC1 PLUS R) | | | |
| Schleifen | gespachtelten Untergrund schleifen | | | | |
| Zwischengrundierung | SCHÖNOX KH FIX (EC1 PLUS) oder SCHÖNOX VD (EC1 PLUS) 1:1 (mind. 2 Stunden <i>Trockenzeit</i>) | | | | |
| Selbstklebende Unterlage Vinlay SK nach Herstellervorschrift aufkleben | | | | | |

Verklebung auf der Vinlay SK Unterlage**

| | |
|----------------------------------|---|
| Belag | Vinyl - Designbeläge |
| Empfohlener Klebstoff | SCHÖNOX PU 900 * 2-komponentiger Reaktionsharzklebstoff |
| Auftragsgerät | Zahnung TKB A1 oder A5 |
| Verbrauch | ca. 400-500 g/m ² |

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften, Richtlinien und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch und/oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de oder www.ewifoam.de

* Die Möglichkeit einer Verklebung der Designbeläge mit 2-K Reaktionsharzklebstoff muss vom Belagslieferanten bestätigt werden

** Erhöhtes Eindruckverhalten bei Verklebung auf der Matte



Stand 06/2012