

Seite 1 / 1

Untergrund-Vorbereitung:

Vorliegender, tragfähiger Untergrund (beispielhaft)	Zementestrich nach DIN 18560	Anhydrit-/Anhydritfließestrich nach DIN 18560	Gussasphaltestrich nach DIN 18560	Trockenestriche (Span-, OSB-Platten, Gipsfaserplatten)	Alter Fliesenbelag
Vorbereitende Maßnahmen	Vorbehandlung zum Entfernen von Sinterschichten, weichen Estrichrandzonen, Oberflächenverschmutzungen und Trennfilmen entsprechend der Materialeigenschaften des Untergrundes: Schleifen / Strahlen / Fräsen / Grundreinigen				
Grundierung mit z.B.	SCHÖNOX VD	SCHÖNOX VD	Entfällt bei ausreichender Absandung	SCHÖNOX VD	SCHÖNOX SHP
Spachteln mit z.B.	SCHÖNOX AP SCHÖNOX ZM	SCHÖNOX AP	SCHÖNOX AP	SCHÖNOX AP	SCHÖNOX AP SCHÖNOX ZM
Spachtelschichtdicke	≥ 2 mm	≥ 2 mm	≥ 2 mm	≥ 2 mm	≥ 3 mm

Belagsverklebung:

Belag	elasto plan - Design Vinylbelag		
Empfohlene Klebstoffe	SCHÖNOX iFLOOR	SCHÖNOX DUROCOLL	SCHÖNOX PU 900
Eigenschaften	Rollklebstoff für Designbeläge im System mit Spezialgrundierung (sehr emissionsarm - EC 1 nach GEV)	Dispersions-Nassbettklebstoff für Designbeläge (sehr emissionsarm - EC 1 nach GEV)	2-Komponenten Reaktionsharzklebstoff auf Polyurethanbasis (sehr emissionsarm – reguliert - EC 1 R nach GEV)
Einsatzbereich	Auf gespachtelten Untergründen im Innenbereich	Auf gespachtelten Untergründen im Innenbereich	Bei starker Sonneneinstrahlung (z.B. Wintergärten), hoher Wasserbelastung
Auftragsgerät / Verbrauch	Auftragsrollen im Set enthalten Verbrauch iFLOOR ca. 80 g/m ²	Zahnung TKB A1 Verbrauch ca. 300 g/m ²	Zahnung TKB A1/A5 Verbrauch ca. 400 g/m ²

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften, Richtlinien und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch und/oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de oder www.witex.com